



PAINTCHECK MEDIDOR DE PINTURA

PaintCheck mide de manera rápida, precisa y no destructiva, espesores sobre acero, hierro, aluminio y otros metales no férricos.

- + Manejo sencillo
- + Equipo compacto
- + Tres versiones

Aplicaciones y uso

PaintCheck no sólo mide el espesor de la capa de pintura, sino que también le muestra información útil sobre la estructura de la misma, como repintados o rellenos. Si el valor obtenido supera el espesor normal de una capa de pintura es indicativo del uso de masilla de relleno para reparación o un repintado de la zona. El ensayo es no destructivo, no deja marcas ni deteriora la superficie a medir.

PaintCheck utiliza dos métodos de medición: corrientes magnéticas y corrientes de Foucault (DIN EN ISO 2178 y 2360). Ambos ofrecen el mismo grado de alta precisión, incluso con capas finas, en acero y en materiales no férricos como el aluminio. Simplemente coloque el medidor sobre la pieza y el equipo selecciona el método adecuado automáticamente.

PaintCheck le ofrece la manera más rápida, sencilla y versátil de verificar el espesor de la pintura.

Características

- + Funcionamiento sencillo con una tecla: Sólo encender y medir.
- + Mediciones rápidas y precisas.
- + Amplio rango de medida hasta 3000 µm (PaintCheck plus) o 2000 µm (PaintCheck)
- + Mediciones sobre superficies planas o con poca curvatura.
- + No precisa calibración.
- + Adecuado para mediciones sobre aceros/ hierros o metales no-férricos (p.ej. Aluminio)
- + Reconocimiento automático del material base.
- + Sonda integrada para mediciones sobre superficies pintadas lisas.
- + Pantalla alfanumérica de 4 dígitos.
- + Amplia base de contacto para facilitar su colocación.
- + Señal acústica y grabación del resultado.
- + Unidades: µm/mils conmutables.
- + Apagado automático.

PAINTCHECK



Paintcheck está disponible en tres versiones:

Paint Check plus FN: Rango ampliado, mediciones sobre acero, hierro, aluminio, etc...

Paint Check plus F: Rango ampliado, mediciones sobre acero, hierro.

Paint Check FN: Rango estándar, mediciones sobre acero, hierro, aluminio, etc...

Todos los modelos permiten la medición sencilla y no destructiva del espesor de la capa de pintura con gran resolución y precisión. La serie PaintCheck es idónea para chapistas, talleres de reparación de vehículos y peritos.

Datos Técnicos	PaintCheck plus FN	PaintCheck plus F	PaintCheck FN
Rango de medida	0-3000 µm	0-3000 µm	0-2000 µm
Material base (sustrato)	Hierro/acero y metales no férricos	Hierro/acero	Hierro/acero y metales no férricos
Precisión	± (3 µm + 5 % de la lectura)	± (3 µm + 5 % de la lectura)	± (3 µm + 5 % de la lectura)
Resolución	0 – 1000 µm: 1 µm 1000 – 2500 µm: 2 µm 2500 – 3000 µm: 5 µm	0 – 1000 µm: 1 µm 1000 – 2500 µm: 2 µm 2500 – 3000 µm: 5 µm	0 – 1000 µm: 1 µm 1000 – 2000 µm: 2 µm
Pantalla	4-dígitos alfanumérica, altura 10 mm		
Calibración	no necesaria, calibrado de fábrica		
Temperatura de trabajo	0 °C a 60 °C		
Temperatura de la superficie	-15 °C a 60 °C (estándar)		
Dimensiones	110 mm x 50 mm x 25 mm		
Peso	90 g incluidas baterías		
Protección	IP 52 (contra polvo y salpicaduras)		
Normativa	DIN, ISO, ASTM, BS		

Limitaciones de medida



Radio mínimo para superficies convexas: 25 mm



Radio mínimo para superficies cóncavas: 50 mm



Espacio mínimo en vertical: 125 mm



Área mínima de medición: 40 mm x 40 mm



Espesor mínimo del sustrato Férrico - F: 0,75 mm



Espesor mínimo del sustrato No férrico - N: 0,25 mm

Dotación estándar

- Medidor con sonda.
- Protector de goma.
- 1 Lámina de calibración.
- Patrón(es) de cero (hierro/aluminio)
- 2 pilas AAA.
- Manual de instrucciones en castellano.
- Estuche.