

# SISTEMA AUTOMATICO DE MEDICION POR VISION

## AV

Con las mismas prestaciones que el AVR300 dispone de un recorrido de medida ampliado X-Y-Z de hasta 450 x 350 x 200 mm para poder verificar piezas de mayores dimensiones. Hay disponibles modelos con sistema de visión, palpador de contacto, sensor láser y fijaciones giratorias.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Zoom óptico dedicado de 12:1 o intercambiable de 6,5:1
- Base de granito
- Mesa soporte modular ergonómica de serie incluido soporte externo para el ordenador.
- Software de control MetLogix™ M3 DXF/FOV
- Sensor de bordes de vídeo (VED)
- Medición en el campo de visión FOV integrada con el desplazamiento de la mesa X-Y
- Reglas digitales Renishaw de 0,1µm de resolución
- Iluminación led mediante anillo de luz de superficie

### OPCIONES

- Objetivos auxiliares de 0,5X, 1,5X y 2X para la lente zoom
- Iluminación de superficie led por cuadrante para la lente zoom.
- Kit de palpador de contacto Renishaw.
- Rack para intercambio de 2 ó 4 palpadores de contacto.
- Versión FOV con objetivos telecéntricos intercambiables
- Sistema de fijación rotatoria CNC.
- Fijaciones para las piezas.
- Plantillas de calibración



### OPTICA AV

Parámetros ópticos	Objetivos telecéntricos						Modelos AV-FOV Zoom óptico 6.5:1 intercambiable	Modelos AV Zoom óptico 12:1 dedicado
	0,30x	0,50x	0,80x	1,0x	2,0x	4,0x	0,47x a 3,0x	0,4x a 4,7x
Aumentos totales monitor	13x	22x	36x	45x	89x	178x	31x a 200x	26x a 310x
Campo de visión, anchura	24 mm	14 mm	8,9 mm	7 mm	3,5 mm	1,8 mm	10 a 1,6 mm	12 a 1 mm
Campo de visión, altura	19 mm	11 mm	7,4 mm	5,6 mm	3 mm	1,5 mm	8,1 a 1,3 mm	10 a 0,76 mm
Distancia de trabajo	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	88 mm	88 mm
Cámara CCD	1/1.8"	1/1.8"	1/1.8"	1/1.8"	1/1.8"	1/1.8"	1/1.8"	1/3"



### ESPECIFICACIONES

	AV350	AV450
Peso Neto	185 kg	102 kg
Recorrido X-Y-Z*	350 x 350 x 200 mm	450 x 350 x 200 mm
Error X-Y**	2.5µm + 5L/1000	2.5µm + 5L/1000
Error Z**	2.5µm + 5L/1000	2.5µm + 5L/1000

\*Valor Z aplicable únicamente para equipos con 3 ejes.

\*\*El error X-Y-Z depende de los ajustes de configuración de la óptica.