DUROMETRO VICKERS KMHVT-50Z

El durómetro Vickers KMHVT-50Z es un equipo de nueva generación diseñado para proporcionar una elevada precisión de medida, gran estabilidad y una alta eficiencia.

El nuevo sistema de aplicación directa de la carga (direct drive) aplica la fuerza de ensayo directamente en sentido vertical. El control mediante célula de carga en bucle cerrado mejora la precisión en la aplicación de las cargas de ensayo, la repetibilidad y la estabilidad.

Ocular con encóder digital que permite medir las diagonales de la huella y obtener automáticamente el valor en pantalla con solo pulsar un botón.

La gran pantalla táctil de 8” a color muestra de forma clara toda la información necesaria, como la carga de ensayo, el valor de dureza, la longitud de las diagonales, el tiempo de ensayo, conversiones a otras escalas, fecha y hora, etc.

La torreta automática incorpora tres objetivos de 10x, 20x y 40x, con reconocimiento de posición y cambio automático entre objetivos y penetrador.

La nueva fuente de iluminación LED proporciona una fuente de luz más duradera y estable.

Carcasa estable y de gran rigidez, fabricada en inyección de aluminio a alta presión.

Permite realizar ensayos Vickers y Knoop y puede equiparse opcionalmente con un sistema de cámara CCD y software para la medición automática de las huellas.

Almacenamiento en tiempo real de los resultados de los ensayos de dureza, con cálculo automático de máximo, mínimo, media, desviación estándar, repetibilidad, etc. Seis carpetas diferentes con hasta 1000 datos cada una.

Permite configurar límites superior e inferior con aviso de valores fuera de tolerancia.

Impresora térmica integrada y puertos RS232 y USB para exportación de los datos.



Especificaciones Técnicas KMHVT-50Z:



Escalas Vickers	HV0.5, HV1, HV2, HV2.5, HV3, HV5, HV10, HV20, HV30, HV50
Cargas de ensayo	0,5 - 1 - 2 - 2,5 - 3 - 5 - 10 – 20 - 30 – 50 kgf
Rango de dureza	1HV – 2967 HV
Resolución	0,1HV
Modos de trabajo	HV/HK
Selección de carga	Automática. La carga aplicada se muestra en pantalla.
Precisión	Según normas EN-ISO 6507, ASTM E92, JIS Z2244, GB/T4340
Ciclo de ensayo	Automático (carga, estabilización, descarga)
Duración de la carga	Ajustable 0-99 s
Torreta	Automática motorizada.
Microscopio de medición:	
Encóder	Digital
Ocular	10x
Objetivos	10x, 20x, 40x
Aumentos totales	100x, 200x, 400x
Campo visual efectivo	10x: 800 µm ; 20x: 400µm; 40x: 200µm
Medida mínima	10x: 0,25µm ; 20x: 0,13µm; 40x: 0,06µm
Vías ópticas	2 vías ópticas, para ocular o para cámara
Iluminación	LED ajustable.
Mesa de coordenadas	Dimensiones: 120 mm x 120 mm Recorrido: 25 mm x 25 mm Resolución: 0,01 mm
Salida de datos	Interfaz RS-232, puerto USB
Impresora	Integrada
Altura máxima muestra	185 mm
Profundidad máx.	130 mm desde el centro del penetrador (cuello de cisne)
Alimentación	220V AC, 50 Hz
Dimensiones	570 mm x 300 mm x 750 mm
Peso	48 kg

Dotación estándar

- Durómetro KMHVT-50Z
- Maleta de accesorios
- Penetrador Vickers
- Ocular 10x
- Objetivos 10x, 20x, 40x
- Mesa de coordenadas X-Y
- 2 Patrones de dureza
- Pies de nivelación
- Cable de alimentación
- Funda protectora
- Nivel
- Fusible de repuesto
- Juego de llaves y destornilladores
- Manual de instrucciones



KANSERT, S.L.
ESPECIALIDADES INDUSTRIALES

Pol. Ind. Comarca I, c/L nº13
31160 ORKOIEN (Navarra)
E-mail: kansert@kansert.

Tel. 948 14 11 99
Fax. 948 14 61 32
www.kansert.es